



| | |
|--|--|
| Oggetto della prova <i>Test object</i> | Verifica apparecchiatura per il controllo magnetico delle funi in acciaio: <i>Performance verification of detector for the magnetic testing of steel ropes:</i> |
| Norma / Metodo di prova <i>Norm / Test method</i> | UNI EN 12927-8:2005- Requisiti di sicurezza per gli impianti a fune progettati per il trasporto persone – Funi. Parte 8: Controllo magneto-induttivo delle funi (MRT) <i>UNI EN 12927-8:2005 - Safety requirements for cableway installations designed to carry persons – Ropes.</i> <i>Part 8: Magnetic rope testing (MRT)</i> |
| Identificazione del campione o commessa <i>Sample code</i> | Detector chiuso AMC mod. Rope65-RL s/n 1870 Sistema di acquisizione AMC mod. IASH s/n 5457 Encoder s/n 7326 <i>Closed detector ----- model ----- s/n -----</i> <i>Aquisition system -----model -----s/n -----.</i> <i>Encoder ----- model -----.</i> |
| Committente <i>Customer / Client</i> | AMC Instruments S.r.l. C.so Matteotti, 36 10121 - Torino (TO) |
| Luogo e data di emissione <i>Place and data of issue</i> | Trento, 04/03/2021 |
| Numero di pagine allegate <i>Number of pages attached</i> | 1 |

Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CICPnD metodo MIT n° 119/F2/C

ing. Andrea Buratti

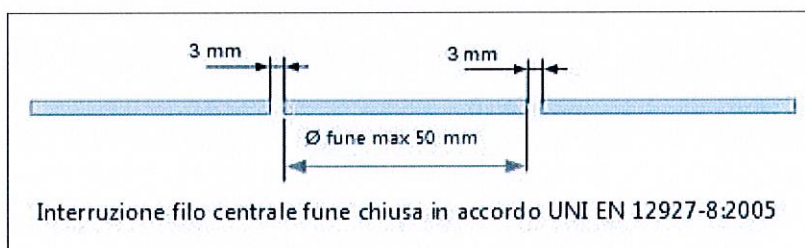


per il Direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

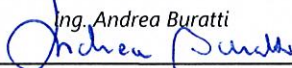
dott. Silvio Dalmaso

| | |
|---|--|
| Campionamento <i>Sampling</i> | Effettuato a cura del Committente <i>Carried out by customer</i> |
| Data di ricezione del Campione e/o richiesta prove <i>Receipt date of sample and/or tests request</i> | Campione ricevuto il 03/03/2021 con richiesta prova S050-2021-0142514 <i>Sample received on --- test request ----</i> |
| Data/e e luogo di esecuzione della prova ed eventuale presenza di terzi <i>Date and place of test execution and presence of the third-party</i> | Prova eseguita il 03/03/2021 presso il Latif (Laboratorio Tecnologico Impianti a Funne) alla presenza: sig. Daniel Rossi di AMC Instruments S.r.l. <i>The test has been carried out on --- at the Latif (Laboratorio Tecnologico Impianti a Funne) in the presence of Mr ---</i> |
| Strumentazione utilizzata nel corso della prova <i>Test equipment.</i> | Fune test FT20-60 con sezione metallica di 2431 mm ² (vedi allegato 1). <i>Test rope --- with metallic area --- mm² (see Annex 1)</i> Fune test FT 00-16 per verifica tachimetrica con riferimenti distanti 30 m / <i>Rope test --- for tachometer verification with references to 30 m.</i> Bindella metrica in acciaio ML_35 / <i>Steel tape measure ML_35</i> Calibro ML_38 / <i>Caliper ML_38</i> |
| Eventuali scostamenti dalle procedure <i>Possible variations from the procedures</i> | // |

Schema del difetto
Scheme of the defect



Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CIPnD metodo MIT n° 119/F2/C

Ing. Andrea Buratti




Per il Direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

dott. Silvio Dalmaso




Identificativo del campione 21LA00037/01 detector
Identification of the sample 21LA00037/02 sistema di acquisizione
21LA00037/03 encoder

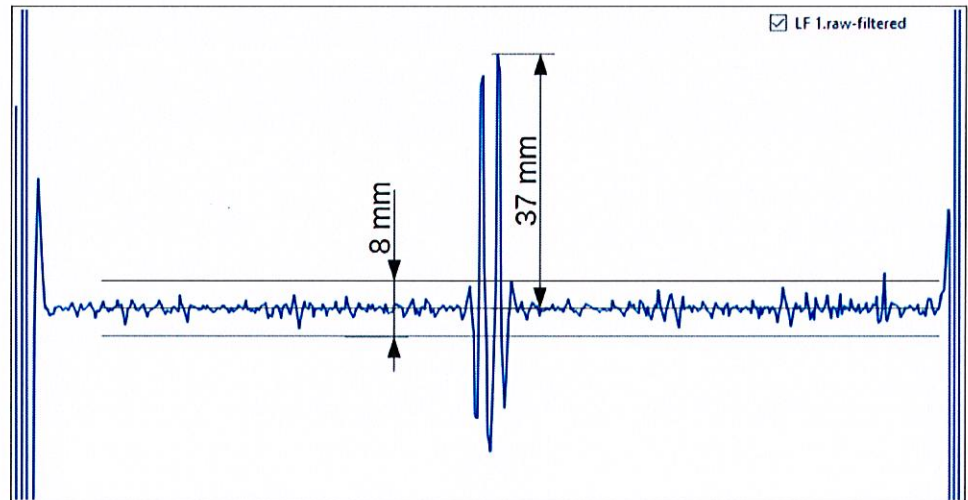
Risultato della prova punto
7.1.2 e) UNI EN 12927-8:2005
Test result point 7.1.2 e) UNI EN
12927-8:2005

| Altezza involuppo: Mf <i>Height of envelope: Mf</i> | Altezza segnale: Mp <i>Signal height: Mp</i> | Rapporto Mp/Mf <i>ratio Mp/Mf</i> | Segnali separati <i>separate signals</i> |
|--|---|--------------------------------------|---|
| [mm] | [mm] | [n°] | |
| 8 | 37 | ≥2 | SI |

Risultato della prova punto
7.1.2 c) UNI EN 12927-8:2005
Test result point 7.1.2 c) UNI EN
12927-8:2005

| Lunghezza misurata Lm <i>Measured length Lm</i> | Lunghezza di riferimento Lr <i>Reference length Lr</i> | Errore calcolato <i>Calculated error</i> (Lm-Lr)/Lr x100 [%] | Errore max ammesso <i>Max allowed error</i> [%] |
|--|---|--|---|
| [mm] | [mm] | | |
| 300 | 300 | 0 | ±1,0 |

Figura 1 -
Immagine grafico registrato
Figure 1 – Image chart
registered



Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CICPnD metodo MIT n° 119/F2/

ing. Andrea Buratti
Andrea Buratti



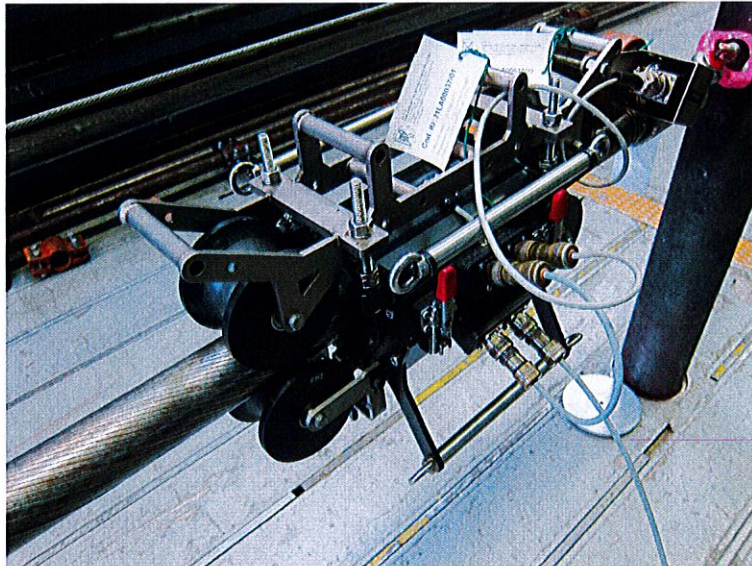
per il Direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

dott. Silvio Dalmaso
Silvio Dalmaso



Figura 2 - Strumento

Figure 2 - Device



Conclusione

Conclusion

L'apparecchiatura sottoposta a verifica è rispondente a quanto richiesto dalla norma UNI EN 12927-8:2005 e pertanto si esprime giudizio positivo di ammissibilità all'uso. **

*The tested equipment is in compliance with the norm UNI EN 12927-8:2005 and, therefore, it is expressed positive judgment of eligibility for use. ***

**** Nota**

** Note

A prescindere dalla sezione di fune utilizzata per la verifica secondo UNI EN 12927-8:2005, si ricorda che il detector deve essere utilizzato rispettando le indicazioni e i limiti d'impiego definiti dal Costruttore.

Regardless from the rope section used for testing according to UNI EN 12927-8:2005, please remember that the detector must be used within the application range and limits as stated by the manufacturer.

Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CCPnD metodo MIT n° 119/F2/C

Ing. Andrea Buratti
Andrea Buratti



Per il Direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

dott. Silvio Dalmaso
Silvio Dalmaso

FT20-60

Redaelli *tecnica*

Redaelli Techna spa
Divisione Cordati
Stabilimento ed Amministrazione
Factory and Administration dept.:
25063 Gardone Val Trompia
Brescia, Italy - Via Matteotti, 323
Tel. +39 030 80171
Fax +39 030 8917814

Off. Comm./Commercial dept.:
20093 Cologno Monzese
Milano, Italy
Via A. Volta, 16 - P.O. Box 129
Tel. +39 02 25307219
Fax +39 02 25307212
E-mail: redcom@redaelli.it
www.redaelli.it

Sede Legale/Registered Office:
20135 Milano
Piazzale Libia, 2
Capitale sociale € 1.963.110,70
REA Milano 1080570
Registro Imprese Tribunale Milano,
Codice fiscale,
Partita IVA 06247740159

SERVIZIO CONTROLLO QUALITA'
GARDONE V.T. 29/07/2004

Spell. lo

Ns. Conferma N° 03679/04.001
Vs. Ordine N° JB B2427

CERTIFICATO DI COLLAUDO N°**03679/04.001**

MATERIALE PRODOTTO IN GARANZIA DI QUALITA' - CERT. I.G.Q. N° 8802D - ISO 9001

Caratteristiche fune e fili

| | | | |
|--|---|--------|------|
| Nome di collaudo..... | FUNIVIE D.M. N°1175 DEL 21/06/1986 | | |
| Impianto..... | CABINOVIA AGG. AUTOM. | | |
| Fune..... | PORTANTE (BOB. N° 1 MAIR. L/19) | | |
| Lunghezza.....m: | 2580 | | |
| Qualita'..... | ACCIAIO LUCIDO | | |
| Diametro.....mm: | 60.00 | | |
| Sezione nominale.....mm²: | 2431.0 | | |
| Massa nominale.....Kg/m: | 20.40 | | |
| Fili..... | 208 | | |
| Avvolgimento..... | DESTRO | | |
| Tipo..... | CHIUSO A 3 STRATI DI SAGOMATO A "Z" | | |
| Formazione..... | 45Z + 39Z + 33Z + 30 + 24 + 18 + 12 + 6 + 1 | | |
| Altezza fili sagomati..... mm: | H=4.00 | H=4.00 | |
| Larghezza fili sagomati.....mm: | 3.87 | 3.85 | |
| Diametro fili tondi.....mm: | | | 3.30 |
| Sezione fili sagomati.....mm²: | 14.20 | 13.90 | 3.44 |
| Carico somma minimokN: | 4440 | | |
| Resistenza nominale dei fili tondi..... N/mm²: | 1897 | | |
| Resistenza nominale dei fili sagomati.....N/mm²: | 1846 | | |
| Presso di cordatura dei fili nella fune..... mm: | 387.22 | | |
| Coefficiente di cordatura..... | 0.88 | | |
| Data di fabbricazione della fune..... | 23/07/2004 | | |
| Prestirata..... | NO | | |
| Marcatura..... | NO | | |

Si certifica che la composizione chimica dell'acciaio costituente i fili, l'eventuale carico tassile e le caratteristiche dei
lubrificanti utilizzati sono conformi rispettivamente agli art.3,4,5 del D.M. n°1175 del 21/06/1986

Numero e posizioni di saldature a partire dal capo interno:

H=4.00 1° STRATO a metri 449 - 514 - 1318 - 1325

Resp. Controllo Qualita'
C. GIOVANELLI
C. Giovannelli